

Asennusohje - KL-taitto-ovi

kokolasinen suora

Hae suihkunurkan ohje sivuiltamme www.suihkutilat.fi



Sisällys



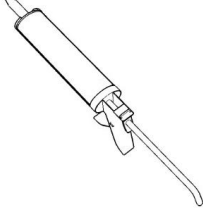


TYÖKALUT	-----	2
OSAT	-----	2
KIINNITYSPROFIILIN ASENNUS	-----	3
LAAHUSTIIVISTE	-----	4
LASIN ASENNUS KIINNITYSPROFIILIIN	-----	5
SARANAN ASENNUS	-----	5
OVIKULMAN SÄÄTÖ	-----	6
HOITO-OHJEET	-----	7
KIERRÄTYS	-----	7










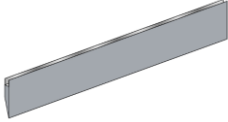
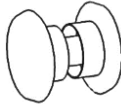
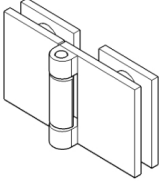
www.suihkutilat.fi

Hae suihkunurkan ohje sivuiltamme www.suihkutilat.fi

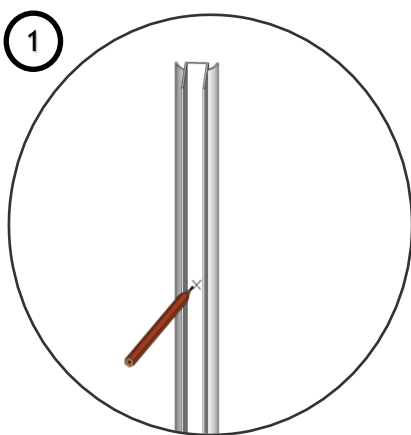
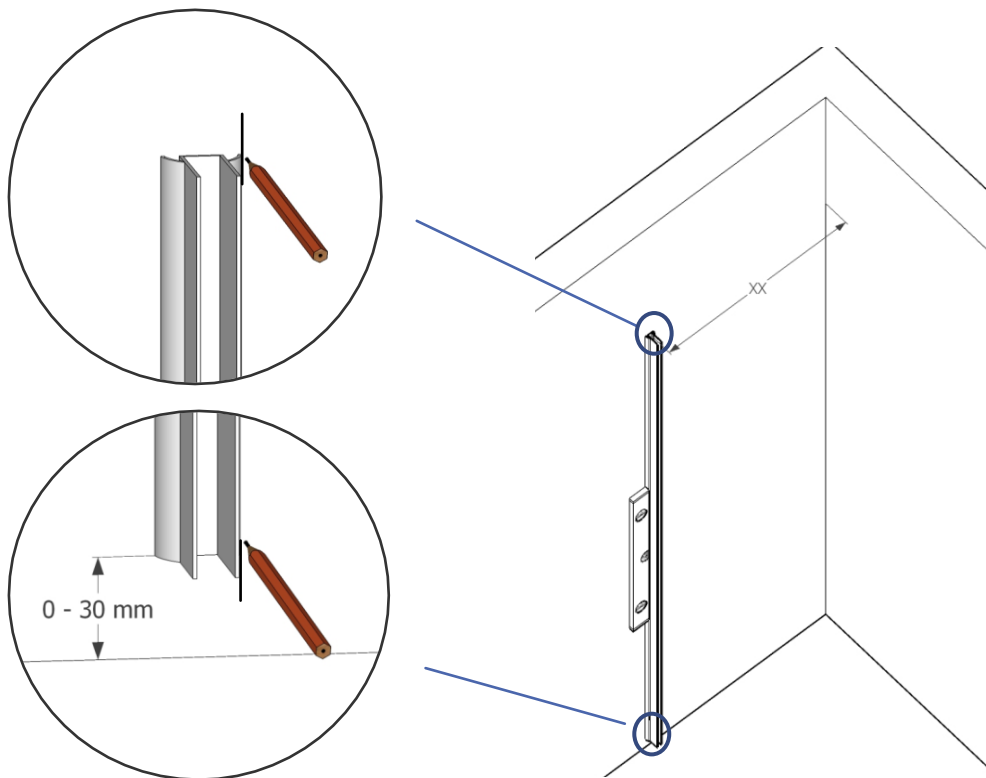
TYÖKALUT

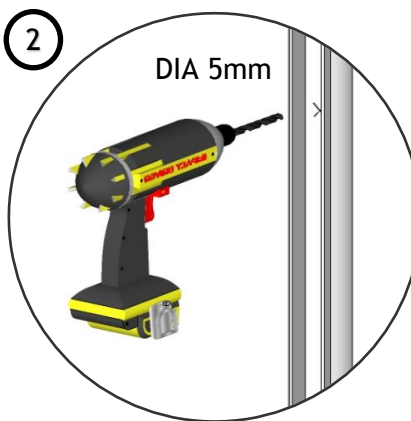
OSAT

	x 3		x 3		x 3
	x 3				
	x 1		x 1		x 1
	x 2		x 1		x 2

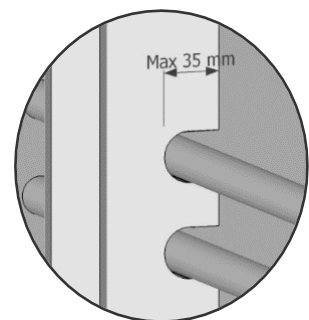
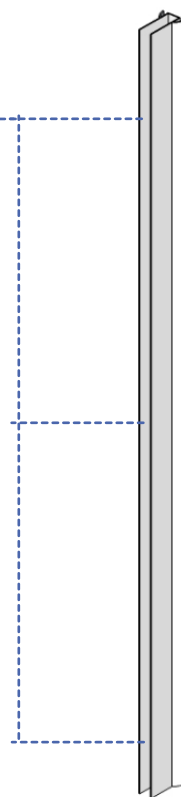
KIINNITYSPROFIILIN ASENNUS

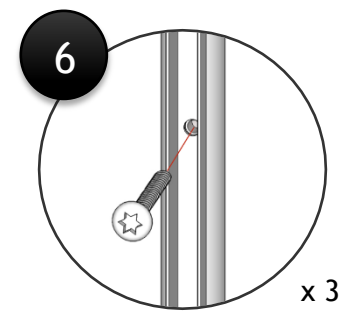
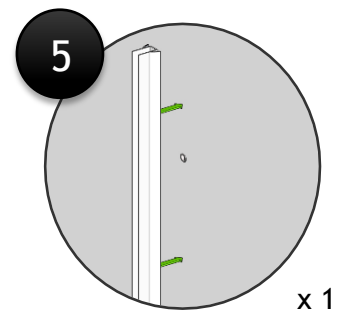
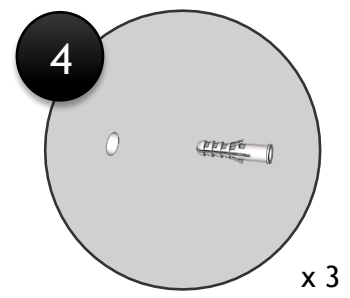
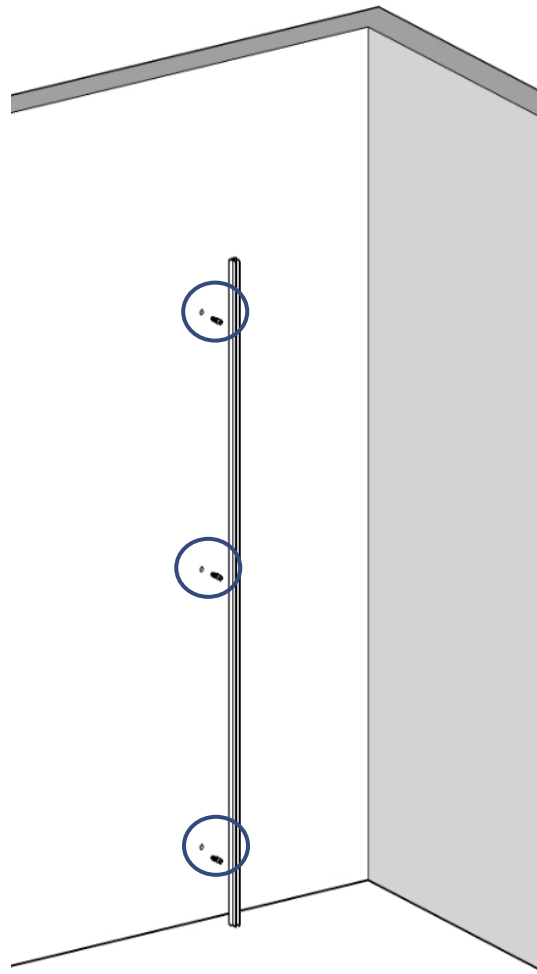
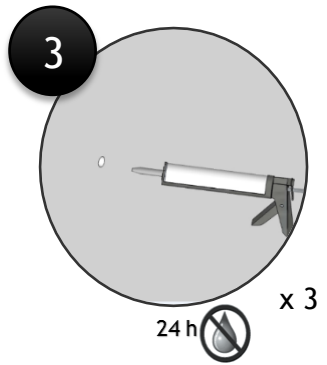
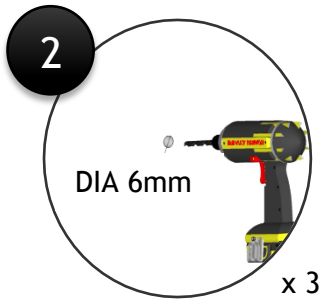
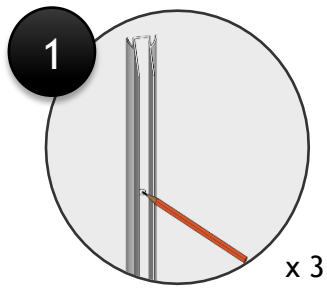


X 3

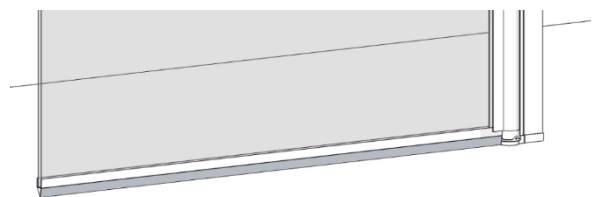
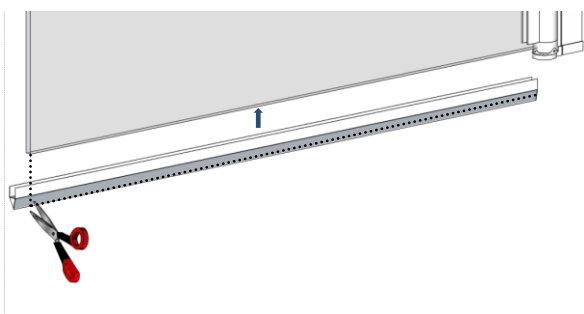


X 3

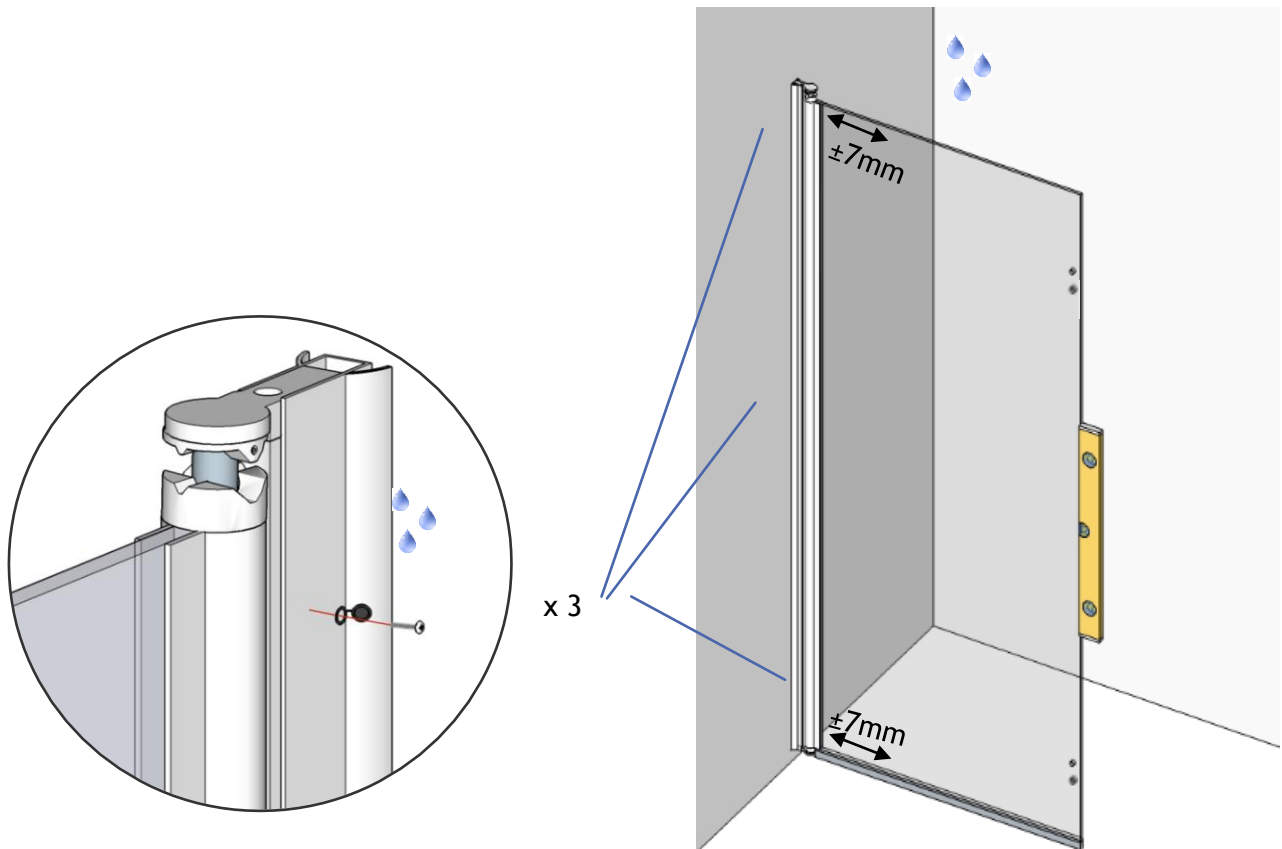




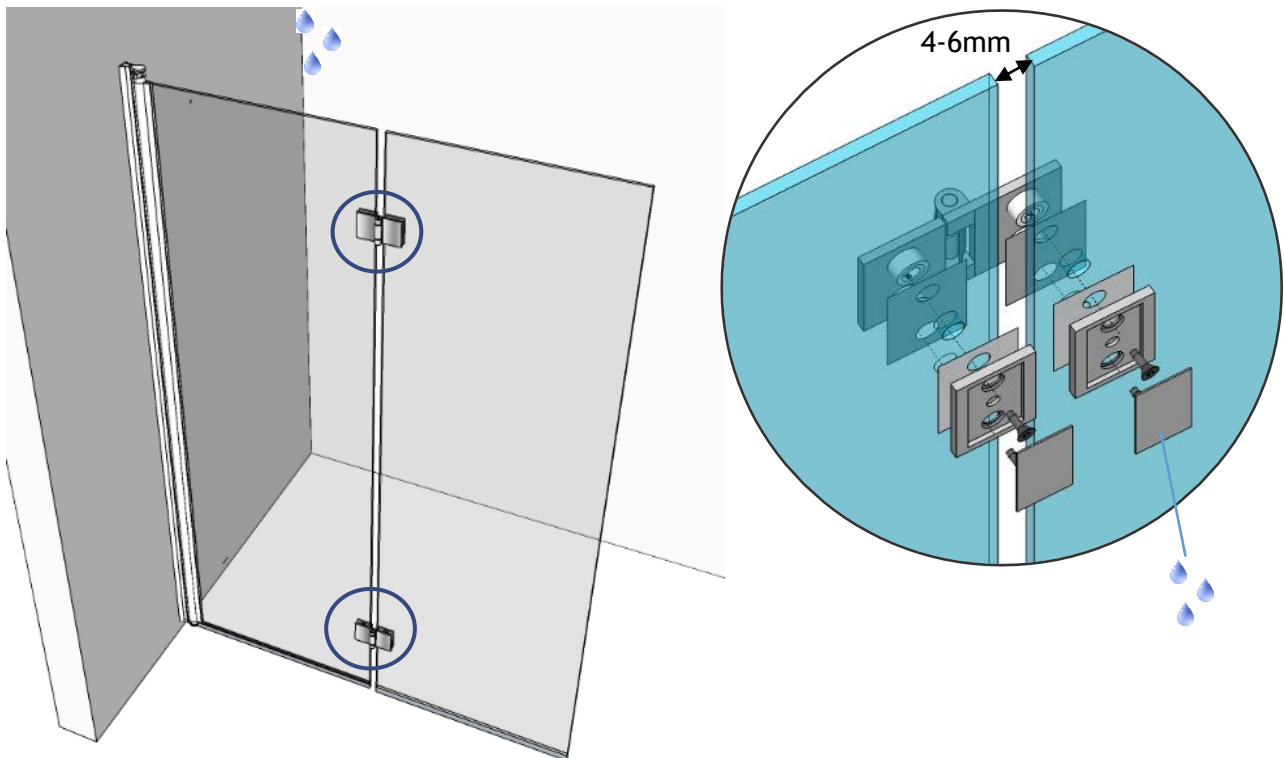
LAAHUSTIIVISTE



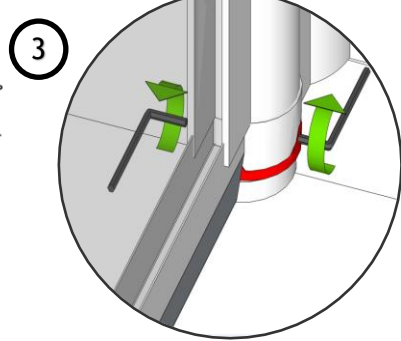
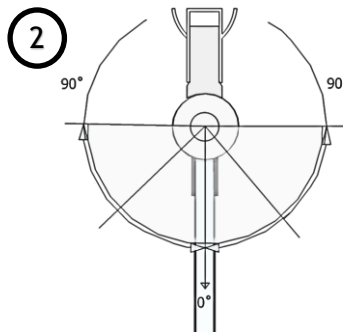
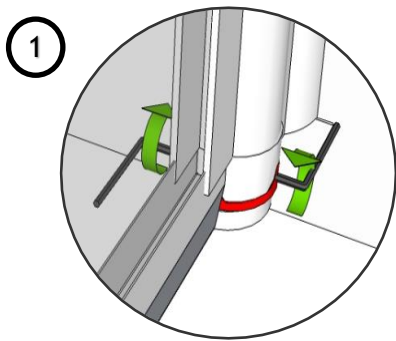
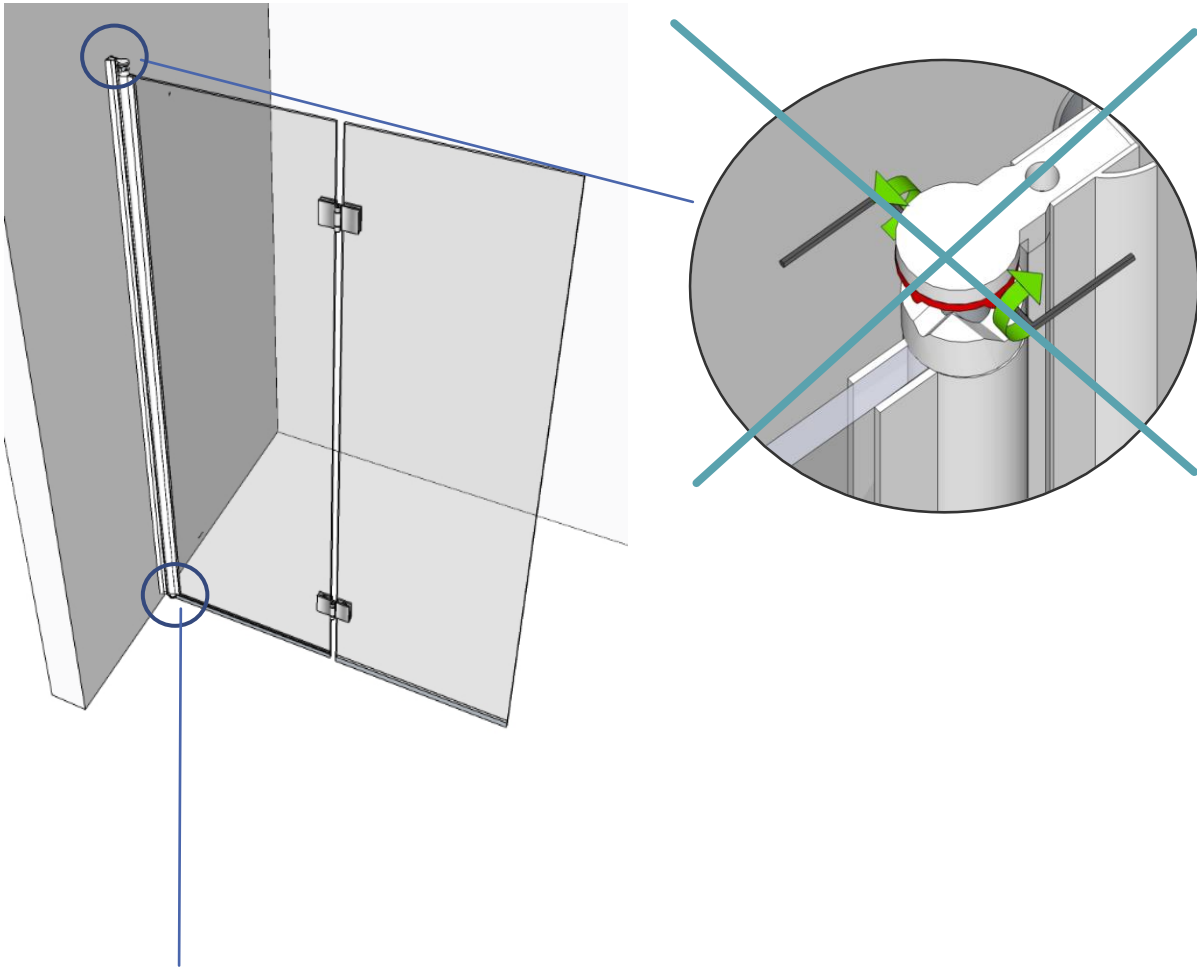
LASIN ASENNUS KIINNITYSPROFILIIN, pystysäätö ±7mm



SARANAN ASENNUS



OVIKULMAN SÄÄTÖ



HOITO-OHJEET

Lika ja tahrat poistetaan tavallisella saniteettitilojen puhdistusaineella tai astianpesuaineella runsaasti vettä käyttäen. Huuhtelun jälkeen lasi kuivataan huolellisesti lastalla, jotta vältetään kalkkitahroilta.

Kalkkitahroja syntyy kun kalkkipitoinen vesijohtovesi kuivuu jättäen lasiin valkoisia tahroja. Mahdolliset kalkkitahrat poistetaan etikkahappoliuoksella (pöytäetikka laimennettuna). Hankaukseen käytetään ikkunanpesuliinaa. Lasi huuhdellaan runsaalla vedellä ja kuivataan lopuksi lastalla.

KIERRÄTYS

1. Käytä suojalaseja ja -käsineitä.
2. Irrota ovet ja lasiseinät.
3. Irrota kaikki metalliosat lasesta.
4. Irrota tiivisteet ovista.
5. Kokoa irtonaiset roskat erikseen ja kierrätä lasi, metalli, ruuvit ja muovi alla olevan ohjeen mukaisesti.
 - METALLI TOIMITETAAN METALLINKERÄYKSEEN
 - RUUVIT TOIMITETAAN METALLINKERÄYKSEEN
 - LASI TOIMITETAAN LASINKERÄYKSEEN
 - MUOVILISTAT TOIMITETAAN MUOVINKERÄYKSEEN
 - MUOVIOSAT TOIMITETAAN MUOVINKERÄYKSEEN



Tekninen neuvonta 020 7562 350